##  PODOPOLAGAČKI RADOVI

 Nabavka, isporuka i ugradnja epoksidne podne obloge za visokofrekventnu upotrebu tipa **''EPOKSIDNI PREMAZ''** proizvođača MAPEI ili odgovarajući koja ispunjava sledeće minimalne zahteve:

* otpornost na habanje BCA EN 13892-4 ≤100qm
* čvrstoću pri pritisku od 67 N/mm² *prema EN 196-1*
* čvrstoću pri udaru od 4 N/m *prema EN ISO 6272*
* čvrstoća pri savijanju EN 196-1 28 (punjen sa kvarcom)
* reakcije na požar Bfl - S1 *prema EN 13501-1*
* prijanjanje EN ISO 6272 ≥ 4Nm

 Pre ugradnje narednih slojeva, potrebno je proveriti da podloga bude čvrsta, ravna, suva (maksimalno 4 % po CM metodi), bez pukotina i očišćena od raznih nečistoća, masti, ulja, prašine i bez nevezanih i slabo vezanih delova. Nakon provere, podlogu pripremiti mehaničkim brušenjem ili sačmarenjem, a potom novonastalu prašinu ukloniti industrijskim usisivačem. Preko pripremljene podloge ugraditi mešavinu kvarcnog peska **Quartz** **0,5** i dvokomponentnog epoksidnog premaza **Primer SN**.. Preko ovako ugrađenog sloja naneti samorazlivajuću epoksidnu smolu visokih mehaničkih svojstava **Mapefloor I 300 SL** sa dodatkom kvarcnog peska **Quartz 0,25** i tonera **Mapecolor Pasta** valjkom unakrasnim premazom u jednom sloju.